

# **MINISTERIO DE DEFENSA**



## **COMITÉ SUPERIOR DE NORMALIZACIÓN**

### **VESTUARIO Y EQUIPO**

Rollo de tela de algodón y poliéster para confección  
de sábanas y fundas

**PARA CONSULTAS O SUGERENCIAS  
DIRIGIRSE A [normalizacion@mindef.gov.ar](mailto:normalizacion@mindef.gov.ar)**

El Comité Superior de Normalización que aceptó la presente norma estaba integrado por:

- Director General de Normalización y Certificación Técnica  
Lic. Alberto Vicente BORSATO
- Director General del Servicio Logístico de la Defensa  
Lic. Lucía KERSUL
- Jefe IV – Logística del Estado Mayor Conjunto de las Fuerzas Armadas  
CL VGM Juan Carlos BAZÁN
- Director General de Intendencia del Ejército Argentino  
CR Horacio BELLOTTI
- Director General de Intendencia de la Armada Argentina  
CN Luis Mario DEVINCENTI
- Director General de Intendencia de la Fuerza Aérea  
BR José Enrique D' ANDREA COLL

El estudio de los contenidos volcados ha sido realizado por el siguiente personal:

Lic. Andrés KOLESNIK	(DGNyCT – Ministerio de Defensa)
CR (R-Art 62) Rodolfo ACCARDI	(DGNyCT – Ministerio de Defensa)
SM (R-Art 62) Juan RODIO	(DGNyCT – Ministerio de Defensa)
SM Raúl Roque PANIAGUA	(DGNyCT – Ministerio de Defensa)
Srta. Carla CHIDICHIMO	(DGNyCT – Ministerio de Defensa)
Dis. Ind. Jesica KUBATOV	(DGNyCT – Ministerio de Defensa)
CF Ana BARRIONUEVO	(DGSLD – Ministerio de Defensa)
TC Humberto CAREDDU	(Estado Mayor Conjunto)
MY José VILLANI	(Ejército Argentino)
UN Virginia FERNÁNDEZ	(Armada Argentina)
VC Juan C. GUZZANTI	(Fuerza Aérea Argentina)
TT Mayra IGLESIAS	(Fuerza Aérea Argentina)
UN Alcides CRISTALDO	(Fuerza Aérea Argentina)

## ÍNDICE

PREFACIO .....	2
INTRODUCCIÓN .....	3
1. OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN .....	4
2. NORMAS PARA CONSULTA O DOCUMENTOS RELACIONADOS .....	4
3. DEFINICIONES .....	5
4. REQUISITOS .....	6
4.1. Materia prima .....	6
4.2. Confección .....	6
4.3. Aspecto y terminación .....	6
4.4. Medidas .....	6
5. INSPECCIÓN Y RECEPCIÓN .....	7
5.1. Ligamento, aspecto, terminación y medidas .....	7
5.2. Requisitos de la tela según tabla .....	7
6. MARCADO, ROTULADO Y EMBALAJE .....	7

## **PREFACIO**

El Ministerio de Defensa ha establecido el Sistema de Normalización de Medios para la Defensa, cuyo objetivo es normalizar los productos y procesos de uso común en la jurisdicción en la búsqueda de homogeneidad y el logro de economías de escala.

El Sistema es dirigido por la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica con la asistencia técnica del Comité Superior de Normalización. Está conformado por el Ministerio de Defensa, el Estado Mayor Conjunto de las Fuerzas Armadas y las Fuerzas Armadas.

La elaboración de las normas la realizan Comisiones de Especialistas de las Fuerzas Armadas, las que pueden complementarse con especialistas de otros ámbitos interesados. Las comisiones son presididas y coordinadas por funcionarios de la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica del Ministerio de Defensa.

Toda norma nueva elaborada por la Comisión responsable, es elevada al Comité Superior de Normalización para su "aceptación", quien a su vez la tramita ante el Ministerio de Defensa para su "aprobación".

Toda revisión de una norma vigente es realizada por la Comisión responsable y elevada al Comité Superior de Normalización para su "actualización".

La presente Norma DEF fue aceptada por el Comité Superior de Normalización en su reunión del día 09 de diciembre de 2013 y asentada en el Acta N° 02/13.

El Ministerio de Defensa aprobó la introducción de este documento normativo por Resolución MD N° 109/99.

## **INTRODUCCIÓN**

La redacción de la presente norma se realiza con el objeto de adaptar sus requisitos a las modalidades de comercialización que presenta en la actualidad la plaza, como así también adecuar su forma y redacción.

Las especificaciones de este producto se han hecho de manera tal que pueda ser tomado para la fabricación de otros efectos de abastecimiento (como ser, sábanas o fundas) que sean adquiridos como tales o como parte constitutiva de otros. En caso de ser requerido para su adquisición como materia prima, debe ser complementada con más información en los pliegos de la contratación.

La presente norma actualiza a la Norma DEF T 986-A.

De las modificaciones introducidas que se presentan respecto de la versión anterior, merece destacarse que:

- Se actualizan algunos valores y parámetros.
- Se aplica el formato indicado en la Norma DEF GEN 1-G.

---

## 1. OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN

---

Esta Norma DEF presenta las características de la materia prima y sus ensayos correspondientes que debe cumplir la tela de algodón y poliéster TIPO I para la confección de sábanas, fundas y otros usos.

Las prescripciones contenidas en la presente Norma DEF son de carácter obligatorio dentro de la jurisdicción del Ministerio de Defensa.

---

## 2. NORMAS PARA CONSULTA O DOCUMENTOS RELACIONADOS

---

Los documentos normativos siguientes contienen disposiciones que, mediante su cita en el texto, se transforman en válidas y obligatorias para la presente norma. Las ediciones indicadas son las vigentes en el momento de esta publicación. Todo documento es susceptible de ser revisado y las partes que realicen acuerdos basados en esta norma deben buscar las ediciones más recientes.

- |                        |  |
|------------------------|--|
| IRAM 15-1              | - Sistemas de muestreo para la inspección por atributos. Parte 1 - Planes de muestreo para las inspecciones lote por lote tabulados según el nivel de calidad aceptable (AQL). |
| IRAM 18                | - Muestreo al azar.  |
| IRAM 7508              | - Tejidos. Determinación de la masa por metro lineal y de la masa por unidad de área.  |
| IRAM 7532              | - Tejidos. Método de estimación de la superficie no utilizable de telas destinadas a la confección de indumentaria.  |
| IRAM 7534              | - Textiles. Método para la determinación de aprestos de tipo común a base de sustancias amiláceas y proteicas.   |
| IRAM 7541              | - Tejidos. Método de determinación de la longitud.   |
| IRAM 7870              | - Fibras e hilados textiles. Mezclas binarias de fibras. Análisis químico cuantitativo.  |
| IRAM-AAQCT B 13514     | - Textiles. Solidez de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y carbonato de sodio (Ensayo C -3-).                          |
| IRAM-AAQCT B 13517     | - Textiles. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al blanqueo con hipoclorito de sodio (fuerte).  |
| IRAM-AAQCT B 13519     | - Textiles. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al frote.   |
| IRAM-AAQCT B 13530     | - Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez a la luz del día.   |
| IRAM-AAQCT B 13533     | - Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.   |
| IRAM-INTI-CIT G 7505   | - Tejidos. Defectos. Definiciones.   |
| IRAM-INTI-CIT G 7506   | - Tejidos. Método de determinación del ancho.  |
| IRAM-INTI-CIT G 7509-1 | - Tejidos. Propiedades de tracción. Parte 1: Determinación de la fuerza máxima y del alargamiento a la fuerza máxima, por el método de la tira.                                |
| IRAM-INTI-CIT G 7509-2 | - Tejidos. Propiedades de tracción. Parte 2: Determinación de la fuerza máxima, por el método del agarre.  |

IRAM-INTI-CIT G 7537	- Tejidos. Determinación del número de hilos.
IRAM-INTI-CIT G 7548	- Tejidos de calada. Método de ensayo para determinar los cambios dimensionales por lavado a 60 °C.
IRAM-INTI-CIT G 7553	- Tejidos planos o de calada. Determinación de los ligamentos.
IRAM-INTI-CIT G 7554	- Tejidos de calada. Definiciones, designación y representación gráfica de los ligamentos fundamentales de sus derivados más simples y usuales.
IRAM-INTI-CIT G 7558	- Tejidos. Determinación de la resistencia a la abrasión plana. Método del diafragma inflado.

Las Normas IRAM pueden ser consultadas por las Fuerzas Armadas y Organismos dependientes del Ministerio de Defensa en la Biblioteca Virtual que posee la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica en el piso 13 del Ministerio de Defensa, Azopardo 250, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1107ADB) o pueden ser adquiridas para el público en general en el Instituto Argentino de Normalización ([www.iram.org.ar](http://www.iram.org.ar)), Perú 552/556, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1068AAB).

Las Normas DEF pueden ser consultadas en línea en la página web [http://www.mindef.gov.ar/normasdef/detalle\\_web.asp](http://www.mindef.gov.ar/normasdef/detalle_web.asp); en la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica del Ministerio de Defensa, Azopardo 250, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1107ADB), o solicitadas por correo electrónico a la casilla [normalizacion@mindef.gov.ar](mailto:normalizacion@mindef.gov.ar).

**NOTA** Para la adquisición de normas nacionales e internacionales las Fuerzas Armadas deben consultar sobre descuentos especiales contemplados en el Convenio específico celebrado entre el IRAM y el Ministerio de Defensa, en la casilla de correo [normalización@mindef.gov.ar](mailto:normalización@mindef.gov.ar).

---

### 3. DEFINICIONES

---

Para los fines de la presente Norma DEF no son necesarias definiciones.

## **4. REQUISITOS**

---

### **4.1. Materia prima**

Los requisitos de la materia prima deberán ser según se especifica en el **ANEXO A**.

### **4.2. Confección**

El ligamento debe ser "tafetán", según la Norma IRAM-INTI-CIT G 7554. El método de determinación deberá regirse por los requisitos establecidos en la Norma IRAM-INTI-CIT G 7553.

### **4.3. Aspecto y terminación**

Los orillos deben ser rectos y tejidos uniformemente. El color y el acabado deben ser uniformes. La tela no debe presentar botones, ni restos leñosos. El color se debe establecer por convenio previo. Para evaluar los defectos se debe aplicar la Norma IRAM 7532. Por convenio previo se puede utilizar otro método de evaluación. Los defectos más usuales a determinar se describen en la Norma IRAM-INTI-CIT G 7505.

### **4.4. Medidas**

Las medidas se deben determinar por convenio previo. Para controlar la longitud y el ancho que se establezcan se deben aplicar las normas IRAM 7541 e IRAM 7506, respectivamente.

---

## **5. INSPECCIÓN Y RECEPCIÓN**

---

### **5.1. Ligamento, aspecto, terminación y medidas**

Para estas características se debe efectuar una inspección 100%. En caso que la longitud sea menor que lo establecido, el proveedor debe compensar la cantidad de tela faltante por otra de iguales características a las prescriptas.

En caso de incumplimiento del ligamento, aspecto, terminación y del ancho estipulado, se debe rechazar cada rollo que no cumpla, los que deben ser compensados por el proveedor.

### **5.2. Requisitos de la tela según tabla**

De cada lote, total o parcialmente aprobado según 5.1, se deben extraer al azar según se establece en cualquiera de los sistemas de la norma IRAM 18, el número de rollos que resulte de aplicar el plan de muestreo por atributos de la Norma IRAM 15-1, para un nivel de inspección S3. La aceptación o rechazo se deben efectuar de acuerdo con los planes establecidos en la Norma IRAM 15-1 para un AQL del 4%, plan de muestreo doble, tabla III A. Se debe rechazar el lote si en cualquier característica, tomada aisladamente, se llegara al número de rechazo.

---

## **6. MARCADO, ROTULADO Y EMBALAJE**

---

La formas de marcado, rotulado y embalaje se deben establecer en cada caso en particular.

Cada rollo debe llevar un rótulo en donde se debe anotar, además de la información que se convenga, lo siguiente:

- a) Sigla de la Fuerza requirente
- b) Nombre y apellido o razón social y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización del producto.
- c) Denominación del producto: Tela de algodón y poliéster.
- e) Longitud y ancho nominal.
- f) Número y año de la orden de compra.
- g) Peso bruto.

**ANEXO A (normativo)**

REQUISITOS	UNIDAD	MÍN	MÁX	MÉTODOS DE ENSAYO
<b>MATERIA PRIMA:</b>				
- Algodón	%	50	70	IRAM 7870
- Poliéster	%	30	50	
<b>Masa</b>	G/m <sup>2</sup>	110	150	IRAM 7508
<b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN:</b>				
- Urdimbre		8,0	-	IRAM 7509
- Trama	Dan/cm	6,0	-	
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL:</b>	%	-	2	IRAM-INTI-CIT G 7548
<b>NÚMERO DE HILOS POR CM:</b>				
- Urdimbre		26	-	IRAM 7537
- Trama		20	-	
<b>Apresto</b>	%	-	3	IRAM 7534
<b>SOLIDEZ DEL COLOR:</b>				
- al lavado (ensayo 3). Cambio y transferencia sobre cada testigo	-	4	-	IRAM AAQCT B 13514
- Al hipoclorito	-	4	-	IRAM-AAQCT B 13507
- Al frote (en seco y húmedo)	-	4	-	IRAM-AAQCT B 13519
-Al sudor (ácido y alcalino, cambio y transferencia sobre cada testigo	-	4	-	IRAM-AAQCT B13533
- A luz del día: para color blanco	-	4	-	IRAM-AAQCT B13530
<b>-DESGASTE ABRASIVO: TIPO DE PAPEL ABRASIVO LIJA 000, CARGA 1KG: Presión del aire 276 hp</b>	Ciclos	60	-	IRAM-INTI-CIT G 7558